

Ä1

# Antrag

KLJB Bundesversammlung/Bundesausschuss

Initiator\*innen: Bundesvorstand

Titel: **Ä1 zu A1: Anpassung der Regelung zur  
Fahrtkostenerstattung auf Bundesebene**

---

## Antragstext

Von Zeile 11 bis 12 einfügen:

- Fahrtkosten für Fahrradfahrten werden mit 0,30 € je gefahrenem Kilometer erstattet. Die Erstattung ist auf 60,00 EUR pro Person begrenzt.

Von Zeile 75 bis 78:

<sup>[5]</sup> Gesamte Nettostromerzeugung in Deutschland 2026: [www.energy-charts.info/charts/energy\\_pie/chart.htm?](http://www.energy-charts.info/charts/energy_pie/chart.htm?l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source-total)

[l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source-total](http://www.energy-charts.info/charts/energy_pie/chart.htm?l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source-total)

## Begründung

Die KLJB verfolgt das Ziel, klimafreundliche Mobilität zu fördern. Bahn- und Gemeinschaftsanreisen sollen weiterhin die attraktivsten Reisemöglichkeiten

bleiben. Gleichzeitig sollen Reisekosten in angemessenem Umfang erstattet werden. Die vorgeschlagenen Anpassungen begrenzen die finanziellen Mehrbelastungen des Verbandes und orientieren sich an den im Kinder- und Jugendplan des Bundes förderfähigen Ausgaben für Parkgebühren, Erstattungen, etc.

Ä2

# Antrag

KLJB Bundesversammlung/Bundesausschuss

Initiator\*innen: Bundesvorstand

Titel: Ä2 zu A1: Anpassung der Regelung zur  
Fahrtkostenerstattung auf Bundesebene

---

## Antragstext

Von Zeile 16 bis 17 löschen:

- ~~Sitzplatzreservierungen im Fernverkehr werden erstattet, sofern sie eine sachgerechte und notwendige Reisekostenposition darstellen.~~

Von Zeile 75 bis 78:

<sup>[5]</sup> Gesamte Nettostromerzeugung in Deutschland 2026: [www.energy-charts.info/charts/energy\\_pie/chart.htm?](http://www.energy-charts.info/charts/energy_pie/chart.htm?l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source-total)

~~[l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source](http://www.energy-charts.info/charts/energy_pie/chart.htm?l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source-total)~~  
[l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source-](http://www.energy-charts.info/charts/energy_pie/chart.htm?l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source-total)  
[=total](http://www.energy-charts.info/charts/energy_pie/chart.htm?l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source-total)

## Begründung

Sitzplatzreservierungen sind grundsätzlich keine notwendige Voraussetzung für die Durchführung einer Reise. Eine Erstattung würde zudem von den bestehenden

Regelungen der Haushalts- und Finanzordnung abweichen. Die vollständige Erstattung der Fahrtkosten für Bahnreisen bleibt hiervon unberührt.

Ä3

# Antrag

KLJB Bundesversammlung/Bundesausschuss

**Initiator\*innen:** Bundesvorstand

**Titel:** Ä3 zu A1: Anpassung der Regelung zur  
Fahrtkostenerstattung auf Bundesebene

---

## Antragstext

**Von Zeile 24 bis 25:**

- Fahrtkosten für die An- und Abreise im PKW werden mit 0,3020 € je gefahrenem Kilometer erstattet. Die Erstattung ist auf 130,00 € begrenzt.<sup>[4]</sup>

**Von Zeile 75 bis 78:**

<sup>[5]</sup> Gesamte Nettostromerzeugung in Deutschland 2026: [www.energy-charts.info/charts/energy\\_pie/chart.htm?](http://www.energy-charts.info/charts/energy_pie/chart.htm?l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source-total)

[l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source-total](http://www.energy-charts.info/charts/energy_pie/chart.htm?l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source-total)

## Begründung

Die Kosten für Mobilität sind in den vergangenen Jahren deutlich gestiegen. Gleichzeitig wissen wir aus unserem Verbandsalltag, dass viele Ehrenamtliche –

insbesondere im ländlichen Raum – für ihr Engagement auf das Auto angewiesen sind. Deshalb halten wir eine Anpassung der bisherigen Regelung grundsätzlich für sinnvoll.

Gleichzeitig hat sich die KLJB bewusst dafür entschieden, klimafreundliche Mobilität zu fördern und Bahnfahrten gegenüber dem motorisierten Individualverkehr zu bevorzugen. Dieser Grundsatz sollte auch weiterhin erkennbar bleiben.

Ein Erstattungssatz von 0,20 € je Kilometer trägt den gestiegenen Kosten Rechnung, berücksichtigt die Mobilitätsrealität vieler Mitglieder und erhält zugleich die klimapolitische Wirkung der Reisekostenregelung. Zudem orientiert er sich am Bundesreisekostengesetz und begrenzt die zusätzlichen Belastungen für den Verbandshaushalt.

Ä4

# Antrag

KLJB Bundesversammlung/Bundesausschuss

Initiator\*innen: Bundesvorstand

**Titel:** Ä4 zu A1: Anpassung der Regelung zur  
Fahrtkostenerstattung auf Bundesebene

---

## Antragstext

**Von Zeile 32 bis 33 einfügen:**

Reisebussen zur gemeinschaftlichen An- und Abreise zu Veranstaltungen und Maßnahmen der KLJB-Bundesebene können in voller Höhe erstattet werden.Die Erstattung erfolgt ausschließlich für tatsächlich entstandene und nachgewiesene Miet- oder Beförderungskosten; für verbandseigene oder private Fahrzeuge gelten die Regelungen für PKW-Fahrten.

**Von Zeile 75 bis 78:**

<sup>[5]</sup> Gesamte Nettostromerzeugung in Deutschland 2026: [www.energy-charts.info/charts/energy\\_pie/chart.htm?](http://www.energy-charts.info/charts/energy_pie/chart.htm?l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source-total)

[l=de&c=DE&interval=year&year=](http://www.energy-charts.info/charts/energy_pie/chart.htm?l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source-total)

[2026&source](http://www.energy-charts.info/charts/energy_pie/chart.htm?l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source-total)

[=total](http://www.energy-charts.info/charts/energy_pie/chart.htm?l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source-total)

**Begründung**

Die Regelung soll gemeinschaftliche Anreisen fördern, ohne private oder verbandseigene Fahrzeuge gegenüber regulären PKW-Fahrten finanziell besserzustellen. Gleichzeitig wird klargestellt, dass nur tatsächlich entstandene Kosten erstattet werden und ein echter Gruppeneffekt vorliegen muss.



Ä5

# Antrag

KLJB Bundesversammlung/Bundesausschuss

**Initiator\*innen:** Judith Böckle (Bundesvorstand)

**Titel:** Ä5 zu A1: Anpassung der Regelung zur  
Fahrtkostenerstattung auf Bundesebene

---

## Antragstext

**Von Zeile 52 bis 55 löschen:**

- geringen Emissionen und bestehender Ökostromkonzepte nicht gesondert kompensiert. ~~Aufgrund des in Deutschland mehrheitlich aus erneuerbaren Quellen produzierten Stroms<sup>[5]</sup> sind vollelektrische Fahrzeuge ebenfalls von der Kompensation ausgenommen.~~

**Von Zeile 75 bis 78:**

<sup>[5]</sup> Gesamte Nettostromerzeugung in Deutschland 2026: [www.energy-charts.info/charts/energy\\_pie/chart.htm?](http://www.energy-charts.info/charts/energy_pie/chart.htm?l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=total)

~~l=de&c=DE&interval=year&year=~~

~~2026&source=~~[l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source-](http://www.energy-charts.info/charts/energy_pie/chart.htm?l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=total)

~~=total~~

## Begründung

Der steigende Anteil erneuerbarer Energien am deutschen Strommix ist ein wichtiger Erfolg der Energiewende. Gleichzeitig entstehen auch bei der Nutzung vollelektrischer Fahrzeuge weiterhin Treibhausgasemissionen. Die von den Antragstellenden angeführten Zahlen begründen daher aus unserer Sicht keine vollständige Ausnahme vollelektrischer Fahrzeuge von der CO<sub>2</sub>-Kompensation. Die bisherige Regelung hat sich bewährt und sollte weiterhin für alle Formen des motorisierten Individualverkehrs gelten.

Ä6

# Antrag

KLJB Bundesversammlung/Bundesausschuss

Initiator\*innen: BAKIE

Titel: Ä6 zu A1: Anpassung der Regelung zur  
Fahrtkostenerstattung auf Bundesebene

---

## Antragstext

Von Zeile 43 bis 45:

- Fahrtkosten für Personen, die in einem PKW ~~mitfahren und die Fahrt nicht selbst als Fahrer\*in abrechnen~~mitfahren, der nicht bereits abgerechnet wird, werden mit 0,10 Euro je gefahrenem Kilometer erstattet.

Von Zeile 75 bis 78:

<sup>[5]</sup> Gesamte Nettostromerzeugung in Deutschland 2026: [www.energy-charts.info/charts/energy\\_pie/chart.htm?](http://www.energy-charts.info/charts/energy_pie/chart.htm?l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source-total)

~~l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source-~~  
l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source-  
=total

## Begründung

Wenn ein PKW bereits abgerechnet wird, gibt es keine Notwendigkeit, dass die Mitfahrenden dafür erstattet werden, im PKW mitzufahren, da ihnen auch keine Kosten entstehen. Daher sollten nur Mitfahrgelegenheiten, die nicht unter dieser Regelung abgerechnet werden (z.B. blablacar oder private Mitfahrgelegenheiten) erstattet werden können.

Ä7

# Antrag

KLJB Bundesversammlung/Bundesausschuss

**Initiator\*innen:** Chiara Boss (DV Köln)

**Titel:** Ä7 zu A1: Anpassung der Regelung zur  
Fahrtkostenerstattung auf Bundesebene

---

## Antragstext

**Von Zeile 32 bis 33 einfügen:**

Reisebussen zur gemeinschaftlichen An- und Abreise zu Veranstaltungen und Maßnahmen der KLJB-Bundesebene können in voller Höhe erstattet werden. Die Erstattung erfolgt ausschließlich für tatsächlich entstandene und nachgewiesene Mietkosten, sowie die erbrachten Tank Kosten; für verbandseigene oder private Fahrzeuge gelten die Regelungen für PKW-Fahrten. Es ist nicht möglich, die gefahren Kilometer, mit abzurechnen.

**Von Zeile 75 bis 78:**

<sup>[5]</sup> Gesamte Nettostromerzeugung in Deutschland 2026: [www.energy-charts.info/charts/energy\\_pie/chart.htm?](http://www.energy-charts.info/charts/energy_pie/chart.htm?l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=total)

[l=de&c=DE&interval=year&year=](http://www.energy-charts.info/charts/energy_pie/chart.htm?l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=total)

[2026&source=](http://www.energy-charts.info/charts/energy_pie/chart.htm?l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=total)

[=total](http://www.energy-charts.info/charts/energy_pie/chart.htm?l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=total)

## **Begründung**

Erfolgt mündlich

Ä8

# Antrag

KLJB Bundesversammlung/Bundesausschuss

Initiator\*innen: Chiara Boss (DV köln)

Titel: Ä8 zu A1: Anpassung der Regelung zur  
Fahrtkostenerstattung auf Bundesebene

---

## Antragstext

Von Zeile 35 bis 37:

- ~~die gemeinschaftliche Anreise im Vergleich zu einer individuellen Anreise der beteiligten Personen mit dem PKW voraussichtlich geringere oder höchstens gleich hohe Gesamtkosten verursacht,~~
- die gemeinschaftliche Anreise im Vergleich zur Nutzung mehrerer voll besetzter Privatfahrzeuge wird
- voraussichtlich geringere oder höchstens gleich hohe Gesamtkosten verursachen.

Von Zeile 75 bis 78:

[5] Gesamte Nettostromerzeugung in Deutschland 2026: [www.energy-charts.info/charts/energy\\_pie/chart.htm?](http://www.energy-charts.info/charts/energy_pie/chart.htm?l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source)

~~l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source~~  
l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source-

=total

**Begründung**

Erfolgt mündlich



Ä9

# Antrag

KLJB Bundesversammlung/Bundesausschuss

**Initiator\*innen:** Chiara Boss (DV Köln)

**Titel:** Ä9 zu A1: Anpassung der Regelung zur  
Fahrtkostenerstattung auf Bundesebene

---

## Antragstext

**Von Zeile 47 bis 48 einfügen:**

- Die KLJB kompensiert Treibhausgas-Emissionen einheitlich zentral, durch die Bundesebene, anstatt individuelle Abzüge in den Abrechnungen vorzunehmen.

**Von Zeile 75 bis 78:**

<sup>[5]</sup> Gesamte Nettostromerzeugung in Deutschland 2026: [www.energy-charts.info/charts/energy\\_pie/chart.htm?](http://www.energy-charts.info/charts/energy_pie/chart.htm?l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source-total)

[l=de&c=DE&interval=year&year=](http://www.energy-charts.info/charts/energy_pie/chart.htm?l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source-total)

[2026&source=l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source-](http://www.energy-charts.info/charts/energy_pie/chart.htm?l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source-total)

[=total](http://www.energy-charts.info/charts/energy_pie/chart.htm?l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source-total)

## Begründung

Erfolgt mündlich

Ä10

# Antrag

KLJB Bundesversammlung/Bundesausschuss

**Initiator\*innen:** Chiara Boss (DV Köln)

**Titel:** Ä10 zu A1: Anpassung der Regelung zur  
Fahrtkostenerstattung auf Bundesebene

---

## Antragstext

**Von Zeile 56 bis 57:**

- Für jeden ~~abgerechneten~~ gefahrenen Kilometer wird ein Betrag von 0,01 € zugrunde gelegt.

**Von Zeile 75 bis 78:**

<sup>[5]</sup> Gesamte Nettostromerzeugung in Deutschland 2026: [www.energy-charts.info/charts/energy\\_pie/chart.htm?](http://www.energy-charts.info/charts/energy_pie/chart.htm?l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source-total)

~~l=de&c=DE&interval=year&year=~~  
~~2026&source~~ l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source-  
=total

**Ä11**

# Antrag

**KLJB Bundesversammlung/Bundesausschuss**

**Initiator\*innen:** Bundesvorstand

**Titel:** **Ä11 zu A1: Anpassung der Regelung zur  
Fahrtkostenerstattung auf Bundesebene**

---

## Antragstext

**In Zeile 29:**

- Parkgebühren werden bis ~~10~~5,00 €proTag pro Fahrzeug ersetzt.

**Von Zeile 75 bis 78:**

<sup>[5]</sup> Gesamte Nettostromerzeugung in Deutschland 2026: [www.energy-charts.info/charts/energy\\_pie/chart.htm?](http://www.energy-charts.info/charts/energy_pie/chart.htm?l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=total)

~~l=de&c=DE&interval=year&year=~~  
~~2026&source=~~[l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source-](http://www.energy-charts.info/charts/energy_pie/chart.htm?l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=total)  
~~=total~~

## Begründung

Entspricht den Fördermittel-Erstattungen

Ä12

# Antrag

KLJB Bundesversammlung/Bundesausschuss

**Initiator\*innen:** Lukas Bächle (DV Freiburg)

**Titel:** **Ä12 zu A1: Anpassung der Regelung zur  
Fahrtkostenerstattung auf Bundesebene**

---

## Antragstext

**Nach Zeile 41 einfügen:**

Car-Sharing

Kosten für Car-Sharing-Fahrzeuge können bei sachgerechter und notwendiger Nutzung gegen Nachweis erstattet werden. Erstattungsfähig sind die tatsächlich entstandenen Nutzungsentgelte; eine zusätzliche Kilometerpauschale wird nicht gezahlt. Die Erstattung ist auf 130 € begrenzt.

**Von Zeile 75 bis 78:**

<sup>[5]</sup> Gesamte Nettostromerzeugung in Deutschland 2026: [www.energy-charts.info/charts/energy\\_pie/chart.htm?](http://www.energy-charts.info/charts/energy_pie/chart.htm?l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=total)

[l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=total](http://www.energy-charts.info/charts/energy_pie/chart.htm?l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=total)

**Begründung**

Die Nutzung von Car-Sharing Angeboten wächst auch im Ländlichen Raum. Sofern kein eigenes Auto vorhanden ist, soll auch die Abrechnung von Car-Sharing möglich sein.

**Ä13**

# Antrag

**KLJB Bundesversammlung/Bundesausschuss**

**Initiator\*innen:** Chiara Boss (DV Köln)

**Titel:** **Ä13 zu A1: Anpassung der Regelung zur  
Fahrtkostenerstattung auf Bundesebene**

---

## Antragstext

**In Zeile 29:**

- Parkgebühren werden bis ~~10,00 €proTag~~ 7,50€proTag pro Fahrzeug ersetzt.

**Von Zeile 75 bis 78:**

<sup>[5]</sup> Gesamte Nettostromerzeugung in Deutschland 2026: [www.energy-charts.info/charts/energy\\_pie/chart.htm?](http://www.energy-charts.info/charts/energy_pie/chart.htm?l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=total)

~~l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=~~  
l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=  
=total

Ä14

# Antrag

KLJB Bundesversammlung/Bundesausschuss

Initiator\*innen: Bundesvorstand

Titel: **Ä14 zu A1: Anpassung der Regelung zur  
Fahrtkostenerstattung auf Bundesebene**

---

## Antragstext

Nach Zeile 48 einfügen:

- Die KLJB kompensiert die durch die abgerechneten Fahrten entstehenden Treibhausgasemissionen mit 0,01€/km. Grundlage hierfür sind die im Rahmen der Reisekostenabrechnung erfassten Fahrtkilometer (ohne ÖPNV/SPNV und Mitfahr-km)

Von Zeile 75 bis 78:

<sup>[5]</sup> Gesamte Nettostromerzeugung in Deutschland 2026: [www.energy-charts.info/charts/energy\\_pie/chart.htm?](http://www.energy-charts.info/charts/energy_pie/chart.htm?l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=total)

[l=de&c=DE&interval=year&year=](http://www.energy-charts.info/charts/energy_pie/chart.htm?l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=total)

[2026&source=](http://www.energy-charts.info/charts/energy_pie/chart.htm?l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=total)

[=total](http://www.energy-charts.info/charts/energy_pie/chart.htm?l=de&c=DE&interval=year&year=2026&source=total)

**Ä1**

# **Antrag**

**KLJB Bundesversammlung/Bundesausschuss**

**Initiator\*innen:** Bundesvorstand

**Titel:** **Ä1 zu A2: Zentrale verbandsinterne  
Dokumentation aller Bundesbeschlüsse für  
Delegierte und ehrenamtliche Vorstände**

---

## **Antragstext**

### **Von Zeile 4 bis 7:**

Beschlüsse der Bundesebene einzurichten. Diese Übersicht muss **sämtliche** Beschlüsse der Bundesversammlung, sowie der Bundesausschüsse, rückwirkend bis ~~2002~~<sup>H</sup> 2011, umfassen – unabhängig davon, ob es sich um inhaltliche Beschlüsse zur Außendarstellung oder um innerverbandliche Beschlüsse handelt, wie etwa Arbeits-

## **Begründung**

Aus unserer Sicht sind die Beschlüsse der letzten 15 Jahre ausreichend.



**Ä2**

# **Antrag**

**KLJB Bundesversammlung/Bundesausschuss**

**Initiator\*innen:** Bundesvorstand

**Titel:** **Ä2 zu A2: Zentrale verbandsinterne  
Dokumentation aller Bundesbeschlüsse für  
Delegierte und ehrenamtliche Vorstände**

---

## **Antragstext**

### **Von Zeile 28 bis 30:**

Darüber hinaus soll die Beschlussübersicht – soweit möglich – rückwirkend bis ~~2002~~  
~~alle~~2011~~alle~~ verfügbaren und noch gültigen Beschlüsse abbilden. Für die Zukunft ist  
sicherzustellen, dass sämtliche Beschlüsse der Bundesebene zeitnah, vollständig

**Ä3**

# **Antrag**

**KLJB Bundesversammlung/Bundesausschuss**

**Initiator\*innen:** Bundesvorstand

**Titel:** **Ä3 zu A2: Zentrale verbandsinterne  
Dokumentation aller Bundesbeschlüsse für  
Delegierte und ehrenamtliche Vorstände**

---

## **Antragstext**

### **Von Zeile 21 bis 26:**

Recherche mit vertretbarem Aufwand möglich ist. Sie soll mindestens Angaben zum beschließenden Gremium und ~~Datum~~, den ~~Wortlaut~~Titel des Beschlusses in der final beschlossenen Fassung, eine Kennzeichnung als inhaltlicher oder innerverbandlicher Beschluss ~~sowie – sofern zutreffend – zugeordnete Aufträge und Zuständigkeiten~~ enthalten. Soweit mit vertretbarem organisatorischem und technischem Aufwand möglich, sind Verknüpfungen zu den abgelösten Anträgen

## **Begründung**

Um einen guten Überblick zu bekommen, reicht unserer Meinung nach das Gremium aus und es muss nicht noch das exakte Datum genannt werden.

Wir fragen uns, was genau mit "Wortlaut" gemeint ist und würden daher den Begriff "Titel" wählen.

Die Aufträge und Zuständigkeiten würden wir nicht mit aufführen, da sich hier an der Bundesstelle durch Wechsel o.ä. Zuständigkeiten für Anträge verändern können, für

Beschlüsse die schon länger zurückliegen gibt es teilweise auch keine Zuständigkeiten. Die Aufträge die sich aus dem Beschluss ergeben, sind im Beschluss festgehalten, daher würden wir diese nicht extra aufzählen.

Ä4

# Antrag

KLJB Bundesversammlung/Bundesausschuss

Initiator\*innen: BAKIE

**Titel:** Ä4 zu A2: Zentrale verbandsinterne  
Dokumentation aller Bundesbeschlüsse für  
Delegierte und ehrenamtliche Vorstände

---

## Antragstext

### Von Zeile 24 bis 26 einfügen:

innerverbandlicher Beschluss sowie – sofern zutreffend – zugeordnete Aufträge und Zuständigkeiten enthalten. Zu inhaltlichen Beschlüssen sollte die Übersicht zudem den zugeordneten Schwerpunktbereich enthalten. Soweit mit vertretbarem organisatorischem und technischem Aufwand möglich, sind Verknüpfungen zu den abgelösten Anträgen

## Begründung

Arbeitskreise und Diözesanverbände können sich so leichter einen inhaltlichen Überblick für neue Beschlüsse verschaffen, indem die Übersicht z.B. nach klimapolitischen Beschlüssen gefiltert werden kann.

Ä5

# Antrag

KLJB Bundesversammlung/Bundesausschuss

**Initiator\*innen:** Chiara Boss (DV Köln)

**Titel:** Ä5 zu A2: Zentrale verbandsinterne  
Dokumentation aller Bundesbeschlüsse für  
Delegierte und ehrenamtliche Vorstände

---

**Titel**

**Ändern in:**

Zentrale verbandsinterne Dokumentation aller Bundesbeschlüsse, sowie  
Rechenschaftsberichte für Delegierte und ehrenamtliche Vorstände

**Antragstext**

**Von Zeile 4 bis 6:**

Beschlüsse der Bundesebene einzurichten. Diese Übersicht muss **sämtliche** Beschlüsse der Bundesversammlung, sowie der Bundesausschüsse, und den Rechenschaftsbericht des Bundesvorstands rückwirkend bis 2002<sup>[1]</sup>, umfassen – unabhängig davon, ob es sich um inhaltliche Beschlüsse zur

**Begründung**

Erfolgt mündlich

**Ä6**

# **Antrag**

**KLJB Bundesversammlung/Bundesausschuss**

**Initiator\*innen:** Chiara Boss (DV Köln)

**Titel:** **Ä6 zu A2: Zentrale verbandsinterne  
Dokumentation aller Bundesbeschlüsse für  
Delegierte und ehrenamtliche Vorstände**

---

## **Antragstext**

**Von Zeile 13 bis 14:**

Die Beschlussübersicht ~~ist~~ sowie die Rechenschaftsberichte des Bundesvorstands, sind ausschließlich verbandsintern bereitzustellen und sollte nicht öffentlich zugänglich sein, wenn sie verbandsinterne Inhalte

## **Begründung**

Erfolgt mündlich  
Anpassung zu Ä5

**Ä7**

# **Antrag**

**KLJB Bundesversammlung/Bundesausschuss**

**Initiator\*innen:** Chiara Boss (DV Köln)

**Titel:** **Ä7 zu A2: Zentrale verbandsinterne  
Dokumentation aller Bundesbeschlüsse für  
Delegierte und ehrenamtliche Vorstände**

---

## **Antragstext**

### **Von Zeile 29 bis 32 einfügen:**

2002 alle verfügbaren und noch gültigen Beschlüsse abbilden. Für die Zukunft ist sicherzustellen, dass sämtliche Beschlüsse, sowie Rechenschaftsberichte der Bundesebene zeitnah, vollständig und einheitlich in diese Übersicht aufgenommen werden, sodass dauerhaft eine lückenlose und verlässliche Dokumentation der Bericht- und Beschlusslage gewährleistet ist.

## **Begründung**

Anpassung zu Ä 5 und Ä 6

Ä8

# Antrag

## KLJB Bundesversammlung/Bundesausschuss

**Initiator\*innen:** Dirk Buddenbrock (KLJB Nordrhein-Westfalen)

**Titel:** Ä8 zu A2: Zentrale verbandsinterne  
Dokumentation aller Bundesbeschlüsse für  
Delegierte und ehrenamtliche Vorstände

---

### Antragstext

#### Von Zeile 21 bis 26:

Recherche mit vertretbarem Aufwand möglich ist. Sie soll mindestens Angaben zum beschließenden Gremium ~~und Datum, den Wortlaut des Beschlusses in der final beschlossenen Fassung, eine Kennzeichnung als inhaltlicher oder innerverbandlicher Beschluss sowie — sofern zutreffend — zugeordnete Aufträge und Zuständigkeiten enthalten.~~ den Titel des Beschlusses, den vollständigen Beschlusstext in der final beschlossenen Fassung, eine Kennzeichnung als inhaltlicher oder innerverbandlicher Beschluss. Soweit mit vertretbarem organisatorischem und technischem Aufwand möglich, sind Verknüpfungen zu den abgelösten Anträgen

### Begründung

Vorschlag zu Ä3